

Taglio.

Piega.

Saldatura.

Carpenteria e
tecnologia al vostro
servizio.



Benvenuti in Abieffe



Indice dei contenuti

Punto per punto –

- 4** La nostra azienda
- 6** Il processo
- 8** Taglio laser tubo
- 10** Taglio laser lamiera
- 12** Curva e piega
- 14** Saldatura



**Dal progetto
al prodotto
con tecnologia
e know-how**

La nostra azienda

Chi siamo –

Nata agli inizi degli anni 90, Abieffe opera nel campo della carpenteria metallica in particolare riferimento al mondo dell'arredo.

Grazie alla decennale esperienza e preparazione del nostro personale siamo in grado di seguire al meglio il cliente nella realizzazione dei progetti con particolare attenzione agli aspetti economici e alla rapidità di consegna.

La nostra struttura aziendale non richiede lotti minimi di produzione, siamo quindi in grado di realizzare campionature singole garantendo elevata reattività.

Il nostro know-how nel settore ci consente inoltre di

proporre suggerimenti e soluzioni tecniche per l'ottimizzazione del prodotto in un dialogo attivo con il cliente durante le fasi di definizione del progetto. Questo connubio tra esperienza e macchinari di ultima generazione permettono una produzione flessibile e scalabile per ottenere il miglior prezzo così come un'elevata qualità.

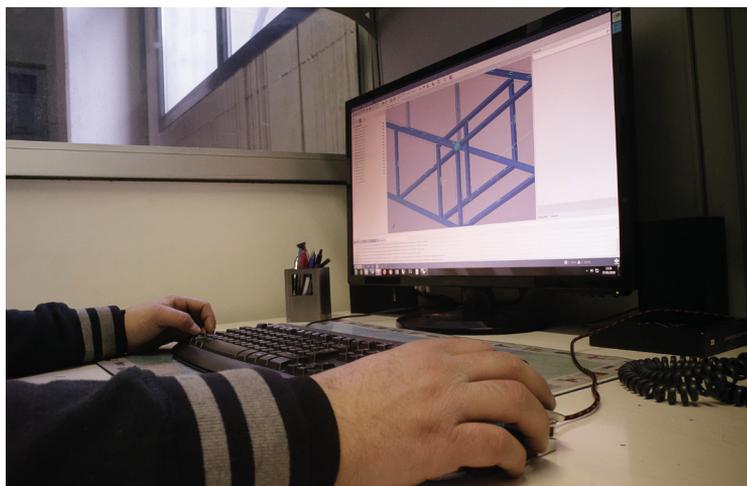
Il processo

Il cuore del nostro lavoro –



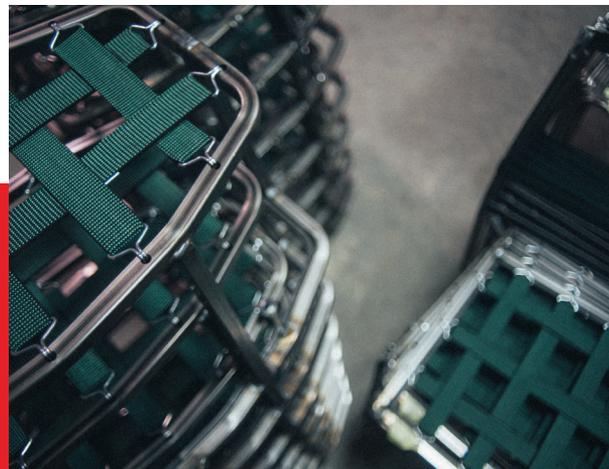
Dal disegno al prototipo

Che si tratti di un prodotto da stampare o da rivestire in gomma tutto parte dal disegno. Da qui procediamo a realizzare il primo prototipo meccanico per una preliminare verifica.



Verifica del prototipo

A questo punto il primo prototipo meccanico viene fornito al cliente per le verifiche, modifiche e aggiornamenti. Partendo dal campione confermato viene costruita la dima di saldatura.



Produzione in serie

Confermate le qualità meccaniche e la bontà di modello e dima si può procedere con la produzione in serie.



Campione da dima

Dalla dima realizzata viene creato un nuovo campione definitivo. In caso di schiumatura questo nuovo inserto viene fornito al cliente per una prova in stampo.

Laser tubo

Fibra e Co2 –

I nostri macchinari per il taglio laser del tubo operano con due differenti tecnologie: Co2 da 1kW e Fibra da 2 kW.

L'utilizzo del laser all'interno del nostro flusso produttivo ci ha permesso la realizzazione di particolari complessi prima non producibili se non tramite costosi stampi.

L'aumento conseguente di flessibilità e riduzione dei costi di attrezzaggio ha incrementato la possibilità di realizzare sia campionate che produzioni in serie con gli stessi macchinari.



LT 120

1 kW - Co2

Lavorazione di diametri e spessori medio piccoli. Indicata in

situazioni in cui non è necessario un frequente cambio di produzione.

Lunghezza max pezzo: 4500mm

Lavorazione ferro (max 4mm) e acciaio (max 2mm)

Sezioni tonde fino a Ø120mm e quadre fino a 100mm di lato

Sezioni rettangolari, ovali, semipiatte ovali ed ellittiche fino a 120x70mm



LT Fiber

2kW - Fibra

Lavorazioni di materiali estremamente vari. Particolarmente indicata per inox a basso spessore.

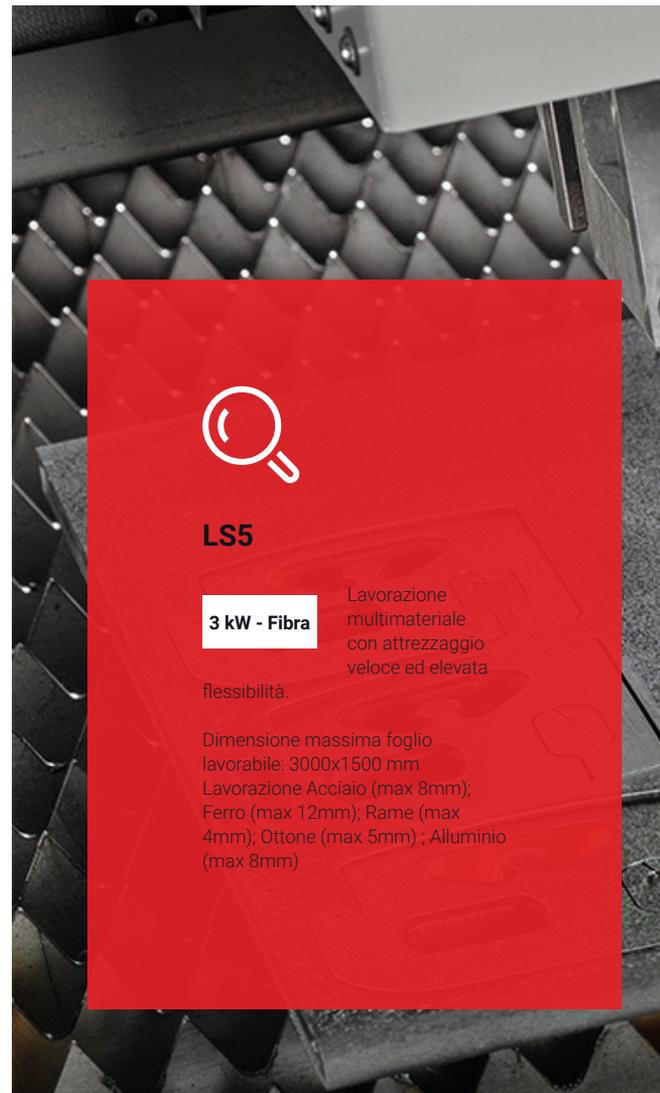
Lunghezza max pezzo: 4500mm
Lavorazione di inox (max 5mm);
ferro (max 8mm); Alluminio (max 6mm);
Ottone (max 5mm); Rame (max 3mm).
Sezioni tonde fino a $\varnothing 152\text{mm}$ e
quadre fino a 100x100mm

Laser lamiera

Taglio laser piano –

Il taglio lamiera in fibra permette la lavorazione di un'ampia gamma di materiali.

Introducendo il taglio laser lamiera nella nostra produzione abbiamo ampliato il portafoglio articoli producibili internamente.



LS5

3 kW - Fibra

Lavorazione multimateriale con attrezzaggio veloce ed elevata

flessibilità.

Dimensione massima foglio lavorabile: 3000x1500 mm
Lavorazione Acciaio (max 8mm);
Ferro (max 12mm); Rame (max 4mm); Ottone (max 5mm); Alluminio (max 8mm)



Curva e piega

Tubo e lamiera—

Curvatubi - Elect-40

Curvatura elettrica singola testa fino a Ø42mm

Curvatura a controllo numerico a raggio fisso o variabile con spinta massima fino a 5.000 Kg. Particolarmente indicata per pezzi complessi senza parti dritte tra le curve.



Piegalamiera - STR Verde 40

Piega completamente elettrica fino a 1200mm di ingombro. Spinta massima 40 tonnellate e riscontri su 4 assi.



Curvatubi - Eturn-32

Curva destro e sinistro con doppia testa.

Curvatura con raggio fisso e variabile in mono o multi raggio fino a $\varnothing 32\text{mm}$ con tempi minimi di setup e precisione costante.

Saldatura

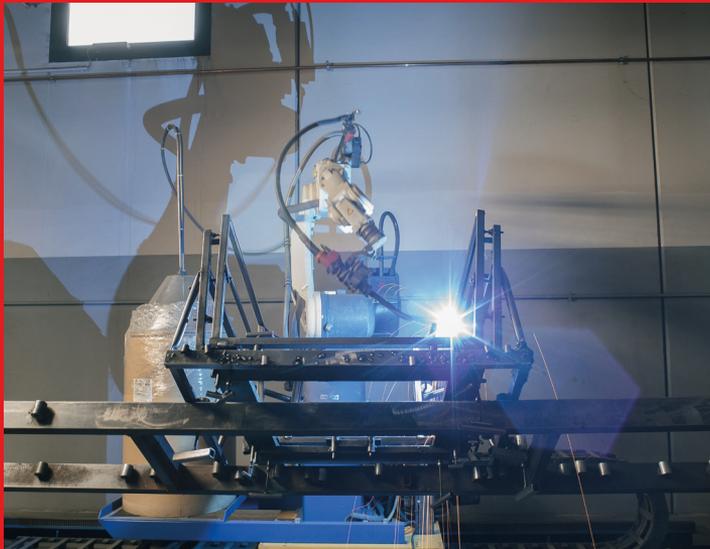
Automazione ed efficienza—

Robot Panasonic su binario

Per particolari di medie-grandi dimensioni

Robot Tawers montato su binario con saldatrice MIG integrata e doppia postazione di carico rotante.

Volume massimo lavorabile 3000x1500x1000 su ciascuna tavola di lavoro.



Saldatura Manuale

Sette postazioni di saldatura manuali MIG per realizzazione di pezzi in dima o singoli prototipi



Robot Panasonic rotante

Per particolari di medie-piccole dimensioni

Robot Tawers rotante con saldatrice MIG e TIG integrate e doppia postazione di carico rotante.

Volume massimo lavorabile di 1500x1000x800 su ciascuna tavola di lavoro.



Tel. +39 0362 805700
Email. info@abieffesrl.it
Web. www.abieffesrl.it